



Alimentatori 60Vdc, 100Vdc e 200Vdc con controllo elettronico della resistenza di frenatura



- ✓ Esecuzione compatta
- ✓ Ingresso AC monofase o trifase
- ✓ Led di power on
- ✓ Circuito per la scarica dei condensatori di filtro integrato
- ✓ Installazione rapida su barra DIN
- ✓ Grado di protezione IP20
- ✓ Basso costo

Inoltre, per i soli modelli DP1xx2:

- ✓ Controllo integrato della resistenza di frenatura
- ✓ Libera impostazione della tensione di intervento della resistenza di frenatura
- ✓ Led di segnalazione resistenza di frenatura in funzione
- ✓ Segnalazione resistenza di frenatura interrotta

Questa famiglia di alimentatori non regolati racchiude, in poco spazio, tutti i componenti necessari per ottenere dall'uscita di un trasformatore una tensione continua.

Previsti per funzionare sia con ingresso monofase che trifase, sono la soluzione ideale per alimentare azionamenti ed altri dispositivi funzionanti in bassa e media tensione.

Il contenitore è adatto ad un fissaggio su barra DIN ed all'interno è presente un dissipatore di calore che consente, in molti casi, il funzionamento dell'alimentatore senza l'ausilio di ventilazione forzata.

Le connessioni sono realizzate attraverso morsettiere sconnettibili, colorate e numerate, per un rapido e semplice cablaggio.

Ogni modello è corredato da un led che segnala la presenza dell'alimentazione e da un particolare circuito elettronico per la scarica dei condensatori di filtro in assenza della tensione d'ingresso.

I modelli DP1xx2 integrano un circuito elettronico per il controllo della resistenza di frenatura che si rivela indispensabile per dissipare l'energia in eccesso, quando il dispositivo alimentato si comporta da generatore. Tale evento è assai frequente, ad esempio, durante la fase di decelerazione (frenata) dei motori. L'intervento della resistenza di frenatura assicura che la tensione continua di bus non superi mai la massima ammessa dall'azionamento, evitando così l'intervento della protezione di sovratensione.

La soglia di intervento della resistenza di frenatura può essere facilmente modificata attraverso il trimmer posto frontalmente sul pannello dell'alimentatore.

Per una diagnostica ottimale è presente un led che segnala l'intervento della resistenza di frenatura e la condizione di resistenza interrotta o scollegata.



| Simbolo | Descrizione | Valore | | | Unità |
|---|---|------------------------|--------|-------|-------|
| | | Min | Tipico | Max | |
| VL | Tensione alternata di ingresso | DP1651, DP1652 | | 42 | Vac |
| | | DP1741, DP1742 | | 68 | |
| | | DP1831, DP1832 | | 135 | |
| Vp | Tensione continua di uscita | DP1651, DP1652 | | 60 | Vdc |
| | | DP1741, DP1742 | | 100 | |
| | | DP1831, DP1832 | | 200 | |
| Ip1ph | Corrente di uscita prelevabile con ingresso monofase | DP1651, DP1652 | | 12 | Arms |
| | | DP1741, DP1742 | | 8 | |
| | | DP1831, DP1832 | | 6 | |
| Ip3ph | Corrente di uscita prelevabile con ingresso trifase | DP1651, DP1652 | | 16 | Arms |
| | | DP1741, DP1742 | | 16 | |
| | | DP1831, DP1832 | | 12 | |
| Cfc | Capacità dei condensatori di filtro | DP1651, DP1652 | 12.000 | | µF |
| | | DP1741, DP1742 | 6.000 | | |
| | | DP1831, DP1832 | 3.000 | | |
| Cft | Tempo di scarica dei condensatori di filtro | | 90 | | s |
| Rbrk | Resistenza di frenatura | DP1652 | 5 | 1.000 | Ω |
| | | DP1742 | 10 | 1.000 | |
| | | DP1832 | 15 | 1.000 | |
| Vrbon | Tensione di intervento della resistenza di frenatura | DP1652 | 10 | 60 | Vdc |
| | | DP1742 | 50 | 100 | |
| | | DP1832 | 100 | 200 | |
| Vrbh | Tensione di isteresi tra l'accensione e lo spegnimento della resistenza di frenatura (applicabile ai soli modelli DP1xx2) | | 4 | | Vdc |
| Caratteristiche fisiche | | | | | |
| FDh | Altezza | | 100,4 | | mm |
| FDI | Lunghezza | | 119,0 | | mm |
| FDw | Larghezza | | 35,0 | | mm |
| FDnw | Peso | DP1651, DP1741, DP1831 | 320 | | gr |
| | | DP1652, DP1742, DP1832 | 350 | | |
| Condizioni ambientali di funzionamento | | | | | |
| FCa | Altitudine | | | 2000 | m |
| FCt | Temperatura | 0 | | 50 | °C |
| FCh | Umidità (senza condensa) | 10 | | 90 | % |
| Condizioni ambientali di stoccaggio | | | | | |
| SCa | Altitudine | | | 4000 | m |
| SCt | Temperatura | -20 | | 60 | °C |
| SCh | Umidità (senza condensa) | 5 | | 95 | % |

