

Fresatrice a portale per lavorazioni su materiali teneri (legni e plastiche) e piccole lavorazioni su alluminio (incisioni, forature e fresature leggere).

Caratteristiche:

- 3 assi interpolati
- Misure piano di lavoro in mm: X 1440, Y 2500, Z 550
- Corse utili in mm: X 1200, Y 1920, Z 450
- Telaio strutturale in tubolare di acciaio elettrosaldato, piano di lavoro e portale in alluminio estruso portante con cave a T da 8mm.
- Il piano di lavoro è installato con un errore max di planarità di 0.15mm, la perpendicolarità e rettilineità degli assi è del 0.005% misurato con sistema Renishaw laser
- Velocità: 7m/min rapido, 4m/min interpolato su tutti gli assi.
- Risoluzione 0.002mm, ripetibilità 0.01mm.
- Scorrimento su doppie guide prismatiche e 4 carrelli a 4 ricircoli taglia 25mm HIWIN su assi X e Z, 4 guide e 8 carrelli taglia 25 HIWIN su asse Y.
- Viti rullate a sfere D.20mm passo 5 con chiocciola a 4 ricircoli su tutti gli assi.
- Lubrificazione manuale.
- Motorizzazione brushless Panasonic serie minias A taglia 400W, trasmissione a puleggie e cinghia dentata con rapporto di riduzione 1:2.5 su tutti gli assi.
- Elettromandrino mototecnica C31-40, 220v 0.75Kw trifase 18000rpm (+ inverter a controllo vettoriale omron), con portapinza + ghiera ER20.
- Controller Twintec colibrì (maggiori informazioni su www.twintec.it) su pc pentium4 1.6GHz, monitor lcd 15" + scheda interfaccia optoisolata sugli azionamenti.
- Alimentazione 220V-50Hz monofase con filtro di rete, assorbimento max. 2Kw
- Peso 1200Kg ca.

Tutta la struttura appoggia su 4 piedi regolabili D.150mm antivibranti, sollevando i piedi, toccano 4 ruote su cuscinetti D.120mm per facilitare la movimentazione.

Tutto il telaio è riempito in schiuma poliuretana per ridurre le risonanze sonore.

Per qualsiasi altra informazione più dettagliata:

Alessandro Marchetti, tel. mobile 3389246272

e-mail ale.chetti@libero.it