

## Volantino Encoder



## Generalità

Il volantino encoder è un dispositivo utile per i movimenti manuali, sfioramenti e azzeramenti in macchine CNC . Di costruzione robusta con un cavo con anima di acciaio per permettere una lunga durata e affidabilità nel tempo. Il volantino ha 100 divisioni per giro con posizioni ben definite dallo scatto meccanico. Il cavo, lungo 1,7m disteso e 3m allungato, è collegato al contenitore dell'interfaccia che permette il collegamento al controller tramite un cavo una spina RJ9. Un pulsante di emergenza permette l'arresto immediato in lavorazione. Un pulsante di abilitazione impedisce movimenti indesiderati. Un selettore permette di selezionare l'asse X, Y, Z o 4 oppure OFF. Un selettore permette di selezionare il moltiplicatore X1, X10 X100 con riferimento a millesimi di millimetro. Il comodo e robusto supporto ha 3 magneti al neodimio e 2 fori per il fissaggio.

## Caratteristiche

- Si collega al controller con presa RJ9 e alimentazione 12V
- Ergonomico
- Cavo 3m allungato (1,7m) + cavo collegamento controller
- 100 divisioni per giro
- Selettore X1 X10 X100
- Selettore Asse OFF, X, Y, Z, 4
- Pulsante di Emergenza
- Pulsante di abilitazione
- Led di Alimentazione
- Funzione Override Velocità in lavorazione
- Velocità di rotazione massima: 3.3 giri al secondo (<=200 giri/min).



## Collegamenti

Collegare il filo rosso al morsetto 2 (+12V) del controller. Collegare la spina RJ9 nella femmina sul controller.